

# Einsatzmöglichkeiten von Biokunststoffen für die Faserherstellung nach dem Schmelzspinnverfahren

---

Dr. Michael Schweizer, Tecnaro GmbH

## Unternehmensprofil der TECNARO

Die TECNARO GmbH gründete sich 1998 als Spin-off des Fraunhofer-Instituts für Chemische Technologie (ICT).

Der Firmenname steht synonym für die Anwendung bestehender **TEChnologien** in der Kunststoffverarbeitung auf die industrielle Anwendung von **NA**chwachsenden **RO**hstoffen.

Die TECNARO GmbH entwickelt, produziert und vertreibt hochwertige thermoplastische Werkstoffe auf Basis nachwachsender Rohstoffe für die Kunststoff verarbeitende Industrie.

Zudem werden individuelle Sondercompounds entwickelt und wettbewerbsfähige Lohncompoundierungen durchgeführt.



## ARBOFORM®



## ARBOFILL®



## ARBOBLEND®

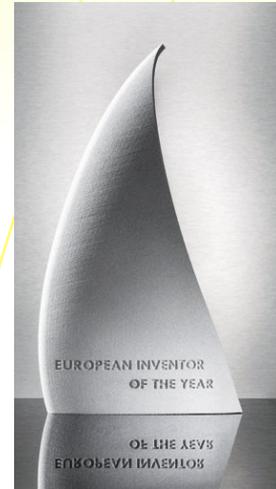


Die Granulate tragen die Namen ARBOFORM®, ARBOBLEND® und ARBOFILL® und werden im Spritzgieß-, Extrusions-, Schmelzspinn-, Kalandrier-, Blasform-, Tiefzieh- oder Pressverfahren zu Formteilen, Halbzeugen, Platten, Folien, Filamenten oder Profilen verarbeitet.



## Auszeichnungen

- Dieselmedaille 2011
- EUROPEAN INVENTOR AWARD 2010
- Deutscher Industriepreis 2009 in der Kategorie Zulieferer
- Werkbund Label 08
- VR Innovationspreis 07
- Material ConneXion, NY 02
- MDR 1. Platz „Einfach genial“
- ZDF Sendung „WiSO“, 1. Platz
- EuroMold Award in Gold, 2000
- 15 erteilte Patentfamilien



**VR-InnovationsPreis Mittelstand 2007**



## Entwicklungsziel:

Einsatz von Werkstoffen der Tecnaro GmbH in textilen Anwendungen



Bekleidungstextilien



Heimtextilien



Technische Textilien

Zahlreiche Anforderungsprofile an textile Materialien können durch Werkstoffzusammensetzungen erfüllt werden

Projektidee:

## Tecnaro Werkstoffe

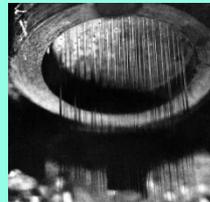
ARBOBLEND®

ARBOFORM®  
 (z.B. Carbonfasern)



## Verarbeitbarkeit

Herstellung von Fasern  
 z.B. Schmelzspinnprozess  
 Rheologische Eigenschaften



Weiterverarbeitbarkeit  
 Textilien, Faserverbundwerkstoffe

## Erfüllung des Anforderungs- profils an textile Materialien

Festigkeit, Elastizität, Feuchtigkeits-  
 aufnahme, chemische und  
 biologische Beständigkeit,  
 Flammschutz, UV-Schutz,  
 Anfärbbarkeit....  
 Biologisch abbaubar

